ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

БСК-1502
SBR-1502

► **Изготовитель** ООО «Тольяттикаучук»

► Каучук синтетический БСК-1502 получают совместной полимеризацией бутадиена с альфа-метилстиролом при температуре (4-8) ^{0}С с применением в качестве эмульгатора смеси мыл диспропорционированной канифоли и синтетических жирных кислот или комплексных эмульгаторов. Средняя вязкость по Муни.

►Применение

Шинная, резинотехническая и другие отрасли промышленности

► Характеристики продукта

Внешний вид – брикет от светло-желтого до коричневого цвета
Вес брикета - 30 ± 1 кг
Упаковка – контейнер из гофрированного картона, пластиковый контейнер
Гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления

►Основные свойства

Наименование показателя	Норма БСК-1502 SBR-1502	Метод испытания	Ин-фор-мация
Вязкость по Муни МБ (1+4) 100 ^{o}С	45-57	ТУ 2294-023-48158319-2010 (на основе метода ASTM D 1646 *с вальцеванием)*	С
Массовая доля связанного винильного мономера, %	21-24	ГОСТ 24654-81	С
Массовая доля золы, %, н/б	0,6	ГОСТ 19816.4-91 метод В (на основе метода ASTM D 5667 *часть А)*	D
Массовая доля органических кислот, %	5,0-7,2	ТУ 2294-023-48158319-2010 (на основе метода ASTM D 5774)	С
Массовая доля мыл органических кислот, %, н/б	0,25	ТУ 2294-023-48158319-2010 (на основе метода ASTM D 5774)	С
Массовая доля летучих, %, н/б	0,8	ТУ 2294-023-48158319-2010 (на основе метода ASTM D 5668 *метод С)*	С
Тип антиоксиданта	Окрашивающий	ТУ 2294-023-48158319-2010	С
Массовая доля антиоксиданта ВС-30А, %	0,7-2,0	ТУ 2294-023-48158319-2010	С

►Свойства вулканизатов

Рецепт 1 А ASTM D 3185

Наименование ингредиента	Массовая часть
1. Каучук	100,0
2. Сажа IRB7	50,00
3. Оксид цинка	3,00
4. Стеариновая кислота	1,00
6. Сера	1,75
7. Ускоритель вулканизации TBBS	1,00
Всего:	156,75

ASTM D 3185, 145 °С × 35 или 50 мин

Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее	9,8	ТУ 2294-023-48158319-2010 (на основе метода ASTM D3185)	D
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	22,0		
Относительное удлинение при разрыве, %,	400-650		

►Свойства резиновой смеси

определяются для вальцованной смеси в соответствии с ASTM D 3185 рецепт 1А
реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °С; деформ. 0,5°, МН при 30 мин.

Вулканизационные характеристики: Минимальный крутящий момент (M_L), дНм Максимальный крутящий момент (M_H), дНм Время начала подвулканизации, мин. Время достижения 50 % степени вулканизации, мин. Время достижения 90 % степени вулканизации, мин.		ТУ 2294-023-48158319-2010 (на основе метода ASTM D 5289)	D**

В сертификате качества каждой партии обязательно указывать значения всех показателей, помеченных индексом «С» и «D».

«D» - информационные данные последних испытаний; контроль показателей проводится в каждой 10-ой партии.
«D**» - информационные данные, определяются факультативно для набора данных

Каучук БСК-1502 (SBR-1502) соответствует техническим условиям ТУ 2294-023-48158319-2010