

Описание продукта:

Легкотекучая литьевая марка с хорошей вязкостью для деталей с тонкими стенками и/или неблагоприятным соотношением канал текучести / толщины стенок.

Форма поставки и хранение:

Terluran® поставляется в виде чечевицеобразного гранулята. Насыпная плотность составляет примерно 0,55-0,65 г/см³. Стандартная упаковка: полиэтиленовые мешки по 25 кг на паллетах, зафиксированные пленкой, или отгрузка в автоэлеваторах. Не разрешается хранение полиэтиленовых мешков под открытым небом. В сухих помещениях с нормальной температурой гранулят Terluran® может храниться длительное время без изменения механических свойств. При неблагоприятных условиях хранения Terluran® вбирает влагу, которая снова может быть удалена путем сушки. Перед открыванием мешки, хранившиеся в холодных помещениях, необходимо довести до требуемой температуры, чтобы избежать выпадения конденсата.

Безопасность продукта:

При надлежащей переработке продуктов и соответствующей вентиляции в производственных помещениях негативные воздействия на здоровье занятого переработкой персонала не наблюдались. Предельно допустимые концентрации на рабочем месте для стирола, акрилнитрила и 1,3-бутадиена должны соблюдаться в соответствии с действующими в конкретной стране положениями.

В настоящее время в Германии действуют следующие значения стандарта TRGS 900 (по состоянию на октябрь 2002 г.): Стирол, значение ПДК: 20 мл/м³ = 86 мг/м³; акрилнитрил, значение TRK: 3 мл/м³ = 7 мг/м³; 1,3-бутадиен, значение TRK: 5 мл/м³ = 11 мг/м³; акрилнитрил и 1,3-бутадиен согласно Приложению I Директивы 67/548/EWG и TRGS 905 (по состоянию на октябрь 2002 г.) классифицируются как канцерогенные материалы категории II (материалы, которые должны рассматриваться как канцерогенные для человека) или, соответственно, категории I, т.е. материалы, являющиеся для человека канцерогенными.

Как показывает опыт, при надлежащей переработке Terluran и соответствующем вентиляционно-техническом обеспечении фактические значения значительно ниже указанных выше предельных значений (см. также «Штауб-Райнхальт. Люфт», #43 (1983), стр. 376 и далее). Для определения и анализа концентрации опасных веществ в воздухе рабочих зон может применяться норма TRGS 402 (Германия).

Следует избегать парообразных продуктов разложения, которые, например, могут возникнуть при сильном нагреве материала или при откатке образовавшихся газов. Дополнительная информация представлена в наших паспортах безопасности для Terluran. Их можно загрузить с Plastics Portal по адресу www.plasticsportal.net.

Внимание:

Информация в данной брошюре основана на нашем сегодняшнем уровне знаний и опыта. Ввиду многочисленности возможных факторов влияния при переработке и применении нашего продукта она не освобождает переработчика от проведения собственных испытаний и экспериментов. Наша информация не может быть использована в качестве гарантии определенных свойств или пригодности продукта для конкретного случая применения. Все имеющиеся в брошюре описания, чертежи, фотографии, данные, пропорции, веса и т.д. могут быть изменены без предварительного уведомления и не представляют собой согласованных договором характеристик продукта. Получатели наших продуктов обязаны на свой страх и риск соблюдать все охранительные права, а также существующие законы и положения. По вопросам наличия продуктов просим связываться с нашей фирмой или нашим торговым предприятием.

Ориентировочные значения для натурального продукта при 23°C ¹⁾	Метод испытаний ²⁾	Единица измерения	Значение ³⁾
Характеристики продукта			
Краткое обозначение полимера	-	-	ABS
Плотность	ISO 1183	кг/м ³	1040
Водопоглощение, насыщение в воде при 23°C	аналогично ISO 62	%	0,95
Влагопоглощение, насыщение при стандартных климатических условиях 23°C/50% относительной влажности	аналогично ISO 62	%	0,24
Переработка			
Методы переработки: литье под давлением (М), экструзия (Е), формование выдувом (В)	-	-	М
Показатель текучести расплава MVR 220 °C/10 кг	ISO 1133	см ³ /10 мин	34
Температура сушки	-	°C	80
Время сушки	-	ч	2 - 4
Диапазон температуры массы, литье под давлением	-	°C	220 - 260
Диапазон температуры оснастки	-	°C	30 - 60
Усадка при переработке, свободная, в продольном направлении	-	%	0,4 - 0,7
Характеристики материала по трудногорючести			
Испытания по стандарту UL при d = 1,6 мм	UL-94	класс	HB
Испытания материалов для автомобильной промышленности (d≥1 мм)	-	-	+
Механические свойства			
Модуль эластичности	ISO 527-1/-2	МПа	2300
Напряжение при растяжении, 50 мм/мин	ISO 527-1/-2	МПа	44
Удлинение при растяжении, 50 мм/мин	ISO 527-1/-2	%	2,4
Номинальное удлинение при разрыве, 50 мм/мин	ISO 527-1/-2	%	12
Прочность на изгиб	ISO 178	МПа	65
Ударная вязкость по Шарпи (23°C)	ISO 179/1eU	кДж/м ³	125
Ударная вязкость по Шарпи (-30°C)	ISO 179/1eU	кДж/м ³	90
Ударная вязкость по Изоду образца с надрезом (23°C)	ISO 180/A	кДж/м ³	22
Ударная вязкость по Изоду образца с надрезом (-30°C)	ISO 180/A	кДж/м ³	7
Ударная вязкость по Шарпи образца с надрезом (23°C)	ISO 179/1eA	кДж/м ³	19
Ударная вязкость по Шарпи образца с надрезом (-30°C)	ISO 179/1eA	кДж/м ³	7
Ударная вязкость по Изоду, метод А (23°C)	ASTM D 256	Дж/м	240
Твердость Н на продавливание шариком 358 Н/30 с	ISO 2039-1	МПа	99
Термические свойства			
HDT А (1,80 МПа)	ISO 75-1/-2	°C	78
HDT В (0,45 МПа)	ISO 75-1/-2	°C	89
Температура размягчения по Вика VST/A/50	ISO 306	°C	102
Температура размягчения по Вика VST/B/50	ISO 306	°C	95
Макс. температура при эксплуатации, до нескольких часов	-	°C	80
Терм. коэффициент линейного расширения, в продольном напр. (23-80)°C	ISO 11359-1/-2	Е-4/°C	0,8 - 1,1
Коэффициент теплопроводности	DIN 52612-1	Вт/(м К)	0,17
Электрические свойства			
Удельное объемное сопротивление	IEC 60093	Ом*м	1E13
Электрическая пробивная прочность K20/P50 d = 0,6 - 0,8 мм	IEC 60243-1	кВ/мм	38

Сноски:

¹⁾ Если в названии продукта или в характеристиках не указано иное.

²⁾ Образец согласно CAMPUS.

³⁾ Символ "*" вместо цифрового значения означает несоответствующее значение.

ЕС BASF

67056 Людвигсхафен, Германия.