



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ПЛАСТИК»
(ОАО "Пластик")



ул. Тульская, д.1, г. Узловая, Тульская обл., Россия, 301600
отдел продаж тел. (48731) 2-44-00,
отдел технического контроля тел. (48731) 2-47-46

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ИСО 9001:2008

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ №0072

СОПОЛИМЕР АКРИЛОНИТРИЛБУТАДИЕНСТИРОЛЬНЫЙ

ТУ 2214-019-00203521-96, изм. 4,5,6

МАРКА АБС-2020

ПЛАСТИК АБС-2020- 31-014к, СОРТ ВЫСШИЙ

Номер рецептуры стабилизации 31
Номер рецептуры окрашивания 014к
Цвет белый

Номер партии 0072 Дата изготовления 25.01.2013 Масса нетто 7000 кг

№ п/п	Наименование показателей	Ед. измерения	Норма по НТД	Результат анализа
1.	Показатель текучести расплава, в пределах	г/10мин	5,0-12,0	9,7
2.	Ударная вязкость по Изоду, не менее	кДж/м ² , (кгс·см/см ²)	24,5 (25,0)	- 27,7
3.	Предел текучести при растяжении, не менее	МПа, (кгс/см ²)	38,2 (390)	- 461
4.	Относительное удлинение при разрыве, не менее	%	22	24
5.	Температура размягчения по Вика, для 2020-30, не менее для 2020-31, не менее	°С	97 98	- 101
6.	Массовая доля влаги и летучих, не более	%	0,28	0,20
7.	Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии	%	±10	+4,0 -4,0
8.	Размер гранул	Гранулы с размером от 2 мм до 5 мм в любом направлении. Допускается не более 1% гранул размером от 5 мм до 8 мм и не более 1% гранул размером от 1 мм до 2 мм		соотв.
9.	Чистота поверхности диска	Допускаются включения не более одной точки размером не более 0,3 мм на поверхности диска площадью 10см ²		соотв.
10.	Соответствие цвета контрольному образцу-эталону	Цвет окрашенного сополимера должен соответствовать контрольному образцу-эталону по цвету, утверждённому в установленном порядке		соотв.

Заключение ОТК: **соответствует ТУ 2214-019-00203521-96, изм.4,5,6, сорт высший**

ОАО «Пластик»
ОТК Цеха №05

Инженер-лаборант лаборатории цеха №05 ОТК

/Голубева Н.Ю./

Начальник Управления качества -начальник ОТК

/Макарова Ю. Н./

