

АБС-пластик HF380

Тип: литевая высокотекучая марка.

Технические характеристики

Свойства	Условия испытания	Стандарт ASTM	Единица измерения	Величина
Физические				
Плотность		D792	-	1.04
Литьевая усадка, 3.2 мм		D955	%	0.4~0.7
Показатель текучести расплава	220°C/10 кг	D1238	г/10мин	43
Механические				
Предел прочности при растяжении, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	кг/см ²	430
Относительное удлинение при разрыве, 3,2 мм	50 мм/мин	D638	%	30
Модуль упругости при растяжении, 3,2 мм	1 мм/мин	D638	кг/см ²	21,900
Напряжение при изгибе, 3,2 мм	15 мм/мин	D790	кг/см ²	700
Модуль упругости при изгибе, 3,2 мм	15 мм/мин	D790	кг/см ²	24,500
Ударная вязкость по Изоду, 6,4 мм (с надрезом)	23°C	D256	кг * см/см	25
	-30°C			12
Ударная вязкость по Изоду, 3,2 мм (с надрезом)	23°C	D256	кг * см/см	25
	-30°C			12
Твердость по Роквеллу	Шкала R	D785	-	105
Термические				
Температура изгиба под нагрузкой, 6.4 мм (необожженный образец)	18.6 кг	D648	°C	84
	4.6 кг			89
Температура размягчения по Вика	5 кг, 50°C/ч	D1525	°C	94
Горючесть		UL 94		HB

Информация, представленная в данном документе, имеет исключительно справочный характер. Производитель LG Chem рекомендует проводить все необходимые испытания и анализы в соответствии с целями и назначением материала, а также в зависимости от производимого конечного изделия и предъявляемым к нему требованиям. Значения, указанные в данном документе следует принимать за эталонные, а не минимальные. Данные, содержащиеся в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления в результате улучшения качества продукции.