

<i>Информация о материале</i>	
Макролон 2405	Поликарбонат

Литьевой, ненаполненный, низкой вязкости, с облегченной выемкой изделий, общего назначения

Типовые свойства ¹⁾	Типовая величина	Единица измерения	Стандарт
<u>ФИЗИЧЕСКИЕ</u>			
Плотность	1,20	г/см ³	ISO 1183
Поглощение воды, (23 °С/насыщ.)	0,35	%	ISO 62
Поглощение влаги, (23 °С/ 50% Отн. Влажн.)	0,15	%	ISO 62
Усадка	0,5 – 0,7	%	
<u>РЕОЛОГИЧЕСКИЕ (литьевые)</u>			
Показатель текучести расплава, 300 °С/1.2кг-объёмн.	19	см ³ /10 мин	ISO 1133
Показатель текучести расплава, 300 °С/1.2кг-массов.	20	г/10 мин	ISO 1133
<u>МЕХАНИЧЕСКИЕ</u>			
Модуль упругости при растяжении, 1 мм/мин	2400	МПа	ISO 527
Предел текучести при растяжении, 50 мм/мин	65	МПа	ISO 527
Относит. удлинение в точке текучести, 50мм/мин	6	%	ISO 527
Разрушающее напряжен. при разрыве, 5 мм/мин	-	МПа	ISO 527
Относит. удлинение при разрыве, 5 мм/мин	120	%	ISO 527
Модуль ползучести при растяжении, 1 час.	2200	МПа	ISO 899-1
Модуль ползучести при растяжении, 1000 часов.	1900	МПа	ISO 899-1
<u>УДАРНЫЕ</u>			
По Шарпи без надреза при +23 °С	Не разруш.	КДж/м ²	ISO 179/1eU
По Шарпи без надреза при -30 °С	Не разруш.	КДж/м ²	ISO 179/1eU
По Изоду, с надрезом при +23 °С	75	кДж/м ²	ISO 180/4A
По Изоду, с надрезом при -30 °С	12	кДж/м ²	ISO 180/4A
<u>ТЕПЛОВЫЕ</u>			
Температура изгиба под нагрузкой (1,80 МПа)	126	°С	ISO 75/Ae
Температура изгиба под нагрузкой (0,45 МПа)	138	°С	ISO 75/Be
Температура размягчения по Вика, В/50	145	°С	ISO 306
Кoeff. линейного теплового расшир., в напр. потока	(0,7)10 ⁻⁴	1/°К	ASTM E831
<u>ГОРЮЧЕСТЬ</u>			
Класс горючести по UL 94 1,5мм	HB		UL94
Кислородный индекс	28	%	ISO 4589
<u>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ</u>			
Относительная проницаемость, 100 Гц	3.0	-	IEC 250
Относительная проницаемость, 1МГц	3.0	-	IEC 250
Диэлектрические потери, 100 Гц	10	10 ⁻⁴	IEC 250
Диэлектрические потери, 1МГц	80	10 ⁻⁴	IEC 250
Объёмное сопротивление	1E16	Ом*см	IEC 93
Поверхностное сопротивление	1E16	Ом	IEC 93
Диэлектрическая прочность	30	кВ/мм	IEC 243-1
Сравнительный индекс трекинга.	275	Вольт	
<u>ОПТИЧЕСКИЕ</u>			
Коэффициент преломления	1.586		ISO 489
Светопропускание	88	%	ASTMD1003

Условия переработки:

Температура и время сушки	: 120 °С/ 2 - 4 часа.
Рекомендуемая температура расплава	: 280 °С.
Рекомендуемая температура формы	: 80 °С.
Рекомендуемая скорость впрыска	: 200 мм/с.