ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
СКД
марка II
BR 1203

► **Изготовитель ОАО «Воронежсинтезкаучук»**

►Каучук синтетический цис-бутадиеновый СКД, являющийся продуктом полимеризации бутадиена в растворе. Полимер не содержит нитрозаминов и веществ, которые могут стать источником нитрозаминов. Средняя вязкость по Муни.

►Применение

Шинная и резинотехническая отрасли промышленности

► Характеристики продукта

Внешний вид – брикет от белого до светло-желтого цвета
Вес брикета - (30 ± 1) кг
Упаковка – контейнер из гофрированного картона, пластиковый контейнер
Гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления

►Основные свойства

Наименование показателя	Норма СКД марка II BR 1203	Метод испытания	Ин-фор-ма-ция
Вязкость по Муни МБ (1+4) 100 ^{0}С	40-50	ТУ 38.403750-2001 (на основе метода ASTM D 1646 без вальцевания)	С
Массовая доля золы, %, не более	0,3	ТУ 38.403750-2001 (на основе метода ASTM D 5667)	D
Массовая доля летучих веществ, %, не более	1,0	ТУ 38.403750-2001 (на основе метода ASTM D 5668 метод С)	С
Тип антиоксиданта	неокрашиваю-щий	ТУ 38.403750-2001	С
Массовая доля антиоксиданта агидол-2, %	0,2-0,5	ТУ 38.403750-2001	С

►Свойства вулканизатов

Рецепт ASTM D 3189

Наименование ингредиента	Массовая часть
1. Каучук	100,0
2. Технический углерод IRB 7	60,00
3. Белила цинковые	3,00
4. Стеариновая кислота	2,00
5. Масло нафтеновое	15,00
5. Сера газовая	1,50
6. Сульфенамид Т	0,90
Всего:	182,40

ASTM D 3189, 145 °C×25, 35 или 50 мин.

Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее	8,8	ТУ 38.403750-2001 (на основе метода ASTM D 3189)	D
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	11,0		
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	360		

►Свойства резиновой смеси

определяются для вальцованной смеси в соответствии с ASTM D 3189, реометр MDR 2000, температура 160 °C, деформация 0,5 °; MH при 30 мин.

Вулканизационные характеристики: Минимальный крутящий момент (M_L), дНм Максимальный крутящий момент (M_H), дНм Время до начала вулканизации (ts1), мин. Время достижения 50 % степени вулканизации (t_{50}), мин. Время достижения 90 % степени вулканизации (t_{90}), мин.	 3,0-4,0 16,5-19,5 1,8-3,2 4,5-8,0 8,0-10,5	ТУ 38.403750-2001 (на основе метода ASTM D 5289)	D**

В сертификате качества каждой партии обязательно указывать значения всех показателей, помеченных индексом «C» и «D».

«D» - информационные данные последних испытаний, контроль показателей проводится в каждой 20-ой партии.
«D**» -информационные данные, определяются факультативно для набора данных.

Каучук СКД (BR 1203) марка II соответствует техническим условиям ТУ 38.403750-2001