ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
СКС-30 АРКПН
Сорт высший
SBR 1502

► **Изготовитель ОАО «Воронежсинтезкаучук»**

► Каучук синтетический СКС-30АРКПН представляет собой сополимер стирола (23,5 %) и бутадиена (76,5 %), полученный эмульсионным способом, с использованием эмульгатора мыл смоляных /жирных кислот. Полимер не содержит нитрозаминов и веществ, которые могут стать источником нитрозаминов. Высокая вязкость по Муни.

►Применение
Шинная, резинотехническая и другие отрасли промышленности

► Характеристики продукта
Внешний вид – брикет от светло-желтого до светло-зеленого цвета
Вес брикета - (30 ± 1) кг
Упаковка – контейнер из гофрированного картона, пластиковый контейнер
Гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления

►Основные свойства

Наименование показателя	Норма СКС-30 АРКПН Сорт высший SBR 1502	Метод испытания	Инфор-мация
Вязкость по Муни ML (1+4) 100 ^{o}C	48-58	ТУ 38.40384-99 (на основе метода ASTM D 1646 *с вальцеванием)*	C
Массовая доля связанного стирола, %	22-25	ТУ 38.40384-99	D
Массовая доля золы, %, н/б	0,5	ТУ 38.40384-99 (на основе метода ASTM D 5667 *метод B)*	D
Массовая доля органических кислот, %	5,0-7,2	ТУ 38.40384-99 (на основе метода ASTM D 5774)	D
Массовая доля мыл органических кислот, %, н/б	0,30	ТУ 38.40384-99 (на основе метода ASTM D 5774)	D
Массовая доля летучих веществ, %, н/б	0,8	ТУ 38.40384-99 (на основе метода ASTM D 5668 *метод C)*	C
Тип антиоксиданта	Не окрашивающий	ТУ 38.40384-99	C
Массовая доля антиоксиданта ВС-30А, %	1,0-2,0	ТУ 38.40384-99	C

►Свойства вулканизатов

Рецепт 1 А ASTM D 3185

Наименование ингредиента	Массовая часть
1. Каучук	100,0
2. Технический углерод IRB7	50,00
3. Белила цинковые	3,00
4. Кислота стеариновая	1,00
5. Сера газовая	1,75
6. Сульфенамид Т	1,00
Всего:	156,75

ASTM D 3185 (метод А), 145 °С×25, 35 или 50 мин.

Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее	13,0	ТУ 38.40384-99 (на основе метода ASTM D3185)	D
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	22,5		
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	420		

►Свойства резиновой смеси

определяются для вальцованной смеси в соответствии с ASTM D 3185 рецепт 1А
реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °С; деформ. 0,5°, МН при 30 мин.

Вулканизационные характеристики:		ТУ 38.40384-99 (на основе метода ASTM D 5289)	D**
Минимальный крутящий момент (M_L), дНм	2,0-2,8		
Максимальный крутящий момент (M_H), дНм	16,0-20,0		
Время до начала вулканизации (ts1), мин.	2,5-4,0		
Время достижения 50 % степени вулканизации (t_{50}), мин.	8,8-11,0		
Время достижения 90 % степени вулканизации (t_{90}), мин.	17,0-22,5		

В сертификате качества каждой партии обязательно указывать значения всех показателей, помеченных индексом «С» и «D».

«D» - информационные данные последних испытаний, контроль показателей проводится в каждой 10-ой партии .
«D**» - информационные данные, определяются факультативно для набора данных

Каучук СКС-30АРКПН (SBR 1502) сорт высший соответствует техническим условиям ТУ 38.40384-99, изм. № 3