ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
СКМС-30 АРКМ-15
I группа
SKMS-30ARKM-15 (SBR 1705)

► **Изготовитель** ООО «Тольяттикаучук»

► Каучук синтетический бутадиен-метилстирольный СКМС-30 АРКМ-15 является продуктом совместной полимеризации бутадиена с α-метилстиролом в эмульсии при температуре (4-8)°С с применением в качестве эмульгатора смеси мыл диспропорционированной канифоли и синтетических жирных кислот или комплексных эмульгаторов. Каучук содержит высокоароматическое масло и стабилизаторы амино-фенольного типа. Средняя вязкость по Муни.

►Применение
Шинная, резинотехническая и другие отрасли промышленности

► Характеристики продукта
Внешний вид – брикет коричневого цвета
Вес брикета - (30 ± 1) кг
Упаковка – контейнер из гофрированного картона, пластиковый контейнер
Гарантийный срок хранения продукции - 1 год со дня изготовления

►Основные свойства

Наименование показателя	**Норма СКМС-30АРКМ-15 I группа SKMS-30ARKM-15**	**Метод испытания**	**Информация**
Вязкость по Муни МБ (1+4) 100 °С	38-46	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе метода ASTM D 1646 *с вальцеванием)*	С
Массовая доля связанного связанного альфа-метилстирола, %	21-24	ГОСТ 24654-81	С
Массовая доля золы, %, н/б	0,6	ГОСТ 19816.4-91 метод В (на основе метода ASTM D 5667 *часть А)*	D
Массовая доля органических кислот, %	5,0-6,7	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе метода ASTM D 5774)	С
Массовая доля мыл органических кислот, %, н/б	0,30	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе метода ASTM D 5774)	С
Массовая доля летучих, %, н/б	0,6	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе метода ASTM D 5668 *метод С)*	С
Массовая доля масла ПН-6, %	14-17	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе метода ASTM D 5774)	
Тип антиоксиданта	Окрашивающий	ТУ 2294-044-48158319-2010	С
Массовая доля антиоксиданта ВС-1, %	0,15-0,35	ТУ 2294-044-48158319-2010	С

►Свойства вулканизатов

Рецепт 1 А ASTM D 3185

Наименование ингредиента	Массовая часть
1. Каучук	100,0
2. Сажа IRB7	50,00
3. Оксид цинка	3,00
4. Стеариновая кислота	1,00
6. Сера	1,75
7. Ускоритель вулканизации TBBS	1,00
Всего:	156,75

ASTM D 3185, 145 °С × 35 или 50 мин

Условное напряжение при 300 % удлинении, МПа, не менее	9,8	ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе метода ASTM D3185)	D
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	21,0		
Относительное удлинение при разрыве, %,	400-650		

►Свойства резиновой смеси

определяются для вальцованной смеси в соответствии с ASTM D 3185 рецепт 1А
реометр MDR 2000, условия измерения: 160 °С; деформ. 0,5°, МН при 30 мин.

Вулканизационные характеристики: Минимальный крутящий момент (M_L), дНм Максимальный крутящий момент (M_H), дНм Время начала подвулканизации (tsl),, мин. Время достижения 50 % степени вулканизации ($t_{C(50)}$), мин. Время достижения 90 % степени вулканизации ($t_{C(90)}$),, мин.		ТУ 2294-044-48158319-2010 (на основе метода ASTM D 5289)	D**

В сертификате качества каждой партии обязательно указывать значения всех показателей, помеченных индексом «С» и «D».

«D» - информационные данные последних испытаний; контроль показателей проводится в каждой 10-ой партии.
«D**» - информационные данные; определяются факультативно для набора данных

Каучук СКМС-30АРКМ-15 SKMS-30ARKM-15 (SBR 1705) I группа соответствует техническим условиям ТУ 2294-044-48158319-2010