

# ТЕХНАМИД® А

НА ОСНОВЕ ПОЛИАМИДА 66

ПОКАЗАТЕЛИ	стандарты испытаний по ГОСТ	A-101	A-101 H	A CB 25-ЭТК
<b>ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ</b>				
Плотность, кг/м <sup>3</sup>	15139	1130	1130	1280
Прочность при разрыве, МПа	11262	83	91	140
Относительное удлинение при разрыве, %	11262	18	10	4,5
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке, МПа	4648	107	110	205
Модуль упругости при изгибе, МПа	9550	2950	3000	6800
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м <sup>2</sup>	4647			
без надреза				
при +23 °С		н/р	н/р	65
при -40 °С		н/р	н/р	57
с надрезом				
при +23 °С		11	10	14
при -40 °С		9	8	11
<b>ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ</b>				
Температура плавления, °С	21553	255	255	255
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 0,45 МПа, °С	12021	240	240	254
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа, °С	12021	80	80	235
Коэффициент линейного термического расширения, (10 <sup>-4</sup> ) К <sup>-1</sup>	15173	1,1	1,1	0,25
Водопоглощение в воде за 24 часа, %	4650	1,5	1,5	0,8
<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ</b>				
Усадка при литье продольная, %	18616	1,5-1,8	1,4-1,7	0,15-0,35
Усадка при литье поперечная, %	18616	1,6-1,9	1,5-1,8	0,9-1,2
Показатель текучести расплава, г/10 мин (275 °С, 2,16 кгс)	11645	30-50	50-70	2-5
<b>ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ</b>				
Электрическая прочность, кВ/мм	6433.3	20	20	35
Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом × м	6433.2	1Е12	1Е12	2Е12
<b>СТОЙКОСТЬ К ГОРЕНИЮ</b>				
Стойкость к воздействию нагретой проволоки, °С	27483	850	850	
Контрольный индекс трекинговости, В	27570.0	500	500	

## Примечание

Здесь и далее приведены среднестатистические сведения для сухих образцов. Технологические параметры литья и тип образца для измерения усадки необходимо уточнить у производителя материала. При проектировании литьевых форм следует учитывать, что величина усадки зависит от параметров литья, формы и размеров изделия, а также от расположения, конструктивных особенностей и размеров литниковых каналов.