

Параметры	Стандарт	Условия измерения	Единица измерения	ПА6-210/310
Механические				
Модуль упругости при изгибе	ГОСТ 9550-81		МПа	1900-2000
Относительное удлинение при разрыве	ГОСТ 11262-80		%	70
Предел текучести при растяжении	ГОСТ 11262-80		МПа	65
Изгибающее напряжение при величине прогиба 1,5 толщины образца, не менее	ГОСТ 4648-71		МПа	45-50
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке, не менее	ГОСТ 4648-71		МПа	75
Прочность при растяжении	ГОСТ 11262-80		МПа	70
Ударная вязкость по Шарпи на образцах без надреза	ГОСТ 4647-80	23°C	кДж/м ²	100
Ударная вязкость по Шарпи на образцах с надрезом	ГОСТ 4647-80	23°C	кДж/м ²	8
Реологические				
Показатель текучести расплава	ГОСТ 11645-73	230°C/2.16 кг	см ³ /10мин	17-20
Усадка при литье	ГОСТ 18616-80		%	1,2-2,0
Тепловые				
Температура изгиба под нагрузкой	ГОСТ 12021-84	1,8 МПа	°C	45-55
Температура изгиба под нагрузкой	ГОСТ 12021-84	0,45 МПа	°C	120-150
Температура плавления	ГОСТ 21553-76		°C	217-219
Физические				
Водопоглощение	ГОСТ 4650-80	за 24 ч при 23°C	%	1,8
Водопоглощение	ГОСТ 4650-80	за 30 мин при кипячении	%	2,4
Водопоглощение	ГОСТ 4650-80	максимальное в воде	%	8,0
Плотность	ГОСТ 15139-69		г/см ³	1,13-1,14
Электрические				
Диэлектрическая проницаемость	ГОСТ 22372-77	10 ⁶ Гц		3,3-3,6
Тангенс угла диэлектрических потерь	ГОСТ 22372-77	10 ⁶ Гц		0,02-0,03
Электрическая прочность	ГОСТ 6433.3		кВ/мм	20,5
Параметры литья				
Время сушки			час	4-6
Температура сушки			°C	80